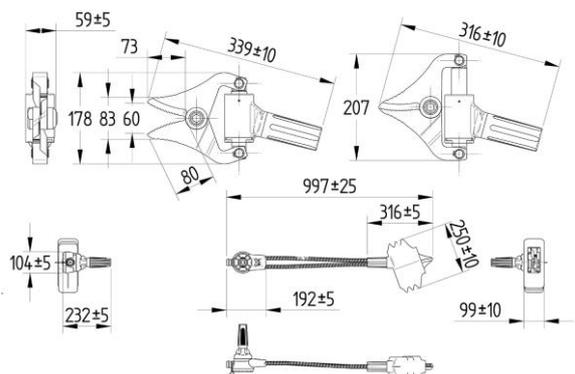


ESPECIFICACIONES TECNICAS Q1 CORTADORA



Q1 CORTADORA

NEO1 

HP/FF 

Número del artículo	4310.0010.RQ	4310.0000.XX
Presión nominal	Optimized 350 bar	Optimized 350 bar
Factor de seguridad de las mangueras	8:1 (2.800 bar)	8:1 (2.800 bar)
Dimensiones de la cabeza cortadora sin la cubierta flexible (L x A x A)	339 x 59 x 178 mm	339 x 59 x 178 mm
Dimensiones de la Unidad de Control (L x A x A)	192 x 104 x 232 mm	192 x 104 x 232 mm
Peso (Cortador + Control Remoto)	6,6 kg (4,6 kg + 2,0 kg)	7,6 kg (4,6 kg + 3,0 kg)
Máxima Apertura de Corte	60 mm	60 mm
Alcance	73 mm	73 mm
Máxima Fuerza de corte ¹	208 kN / 21,2 ton	208 kN / 21,2 ton
EN 13204 capacidad de corte	1C 2D 3C 4- 5- (B-class)	1C 2D 3C 4- 5- (B-class)
NFPA 1936 S capacidad de corte	A4 B4 C3 D3 E3	A4 B4 C3 D3 E3
Capacidad de barra redonda	20 mm	20 mm
Máxima Apertura de Extensión	83 mm	83 mm
Máxima Fuerza de extensión	40,6 kN / 4,1 ton	40,6 kN / 4,1 ton
Cabezal de Corte	Rotatable 180 degrees	Rotatable 180 degrees
EN 13204	AC-60B-6.6	AC-60B-7.6

ACCESORIOS

Num. Art.

Toolmat 3x2m	9330.0777
Toolmat 2x1.5m	9330.0778

¹El Máximo es una fuerza teórica que no se puede medir

Todas las fuerzas de la unidad de potencia con certificación EN13204 y con valvulas de escape de presión están conformes con los requerimientos de presión permitida EN13204



La información contenida en este documento se cree que es exacta. Sin embargo RESQTEC no garantiza la integridad o exactitud de cualquiera de la información publicada.

CUTTING PERFORMANCE AS PER EN13204 TABLE 3 FOR CUTTERS AND COMBI TOOLS

DU008K01

Manufacturer	RESQTEC
Tool name and type	Q1 CUTTER

CLAIMED CLASSIFICATION;

TYPE	CUTTER OPENING	CLASSIFICATION BASED ON MIN CUTTING PERFORMANCE	WEIGHT (1 decimal accurate)	CUTTING PERFORMANCE
AC	60	B	6.5	1C-2D-3C-4X-5X

PROFILE TYPE →	1 Round bar	2 Flat bar	3 Round tube	4 Square tube	5 Rectangular tube
CATEGORY LETTER ↓					
A	≥ 14	30 x 5	21,3 x 2,3		
B	≥ 16	40 x 5	26,4 x 2,3		
C	≥ 18	50 x 5	33,7 x 2,6	35 x 3	
D	≥ 20	60 x 5	42,6 x 2,6	40 x 4	50 x 25 x 2,5
E	≥ 22	80 x 8	48,3 x 2,9	45 x 4	50 x 30 x 3,0
F	≥ 24	80 x 10	60,3 x 2,9	50 x 4	60 x 40 x 3,0
G	≥ 26	100 x 10	76,1 x 3,2	55 x 4	80 x 40 x 3,0
H	≥ 28	110 x 10	76,1 x 4,0	60 x 4	80 x 40 x 4,0
I	≥ 32	120 x 10	88,9 x 4,0	60 x 5	80 x 40 x 5,0
J	≥ 36	130 x 10	88,9 x 5,0	70 x 4	100 x 50 x 4,0
K	≥ 40	140 x 10	101,6 x 4,0	70 x 5	100 x 50 x 5,0

CUTTING PERFORMANCE AS PER NFPA 1936 FOR CUTTERS AND COMBI TOOLS

A4 B4 C3 D3 E3

PROFILE TYPE →	A Round bar		B Flat bar		C Round pipe		D Square tube		E Angle iron		
PERFORMANCE LEVEL ↓											
	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	
1	3/8	9.5	1/4 x 1/2	6.4 x 13,7	3/8	0.68 x 0.09	17.2 x 2.2	1/2 x 0.06	12.7 x 1.5	1/2 x 1/8	12.7 x 3.17
2	1/2	12.7	1/4 x 1	6.4 x 25.4	3/4	1.05 x 0.11	26.6 x 2.79	1 3/4 x 0.06	19.1 x 1.5	1 x 1/8	25.4 x 3.17
3	5/8	15.8	1/4 x 2	6.4 x 50.8	1	1.32 x 0.13	33.5 x 3.3	1 x 0.08	25.4 x 2	1 1/4 x 3/16	31.7 x 4.8
4	3/4	19.1	1/4 x 3	6.4 x 76.2	1 1/4	1.66 x 0.14	42.2 x 3.2	1 1/4 x 0.12	31.7 x 3	1 1/2 x 3/16	38.1 x 4.8
5	7/8	22.2	1/4 x 4	6.4 x 101.6	1 1/2	1.90 x 0.15	48.3 x 3.2	1 1/2 x 0.12	38.1 x 3	1 1/2 x 1/4	38.1 x 6.35
6	1	25.4	3/8 x 3	9.5 x 76.2	2	2.38 x 0.15	60.5 x 3.8	1 3/4 x 0.12	44.5 x 3	1 3/4 x 1/4	44.5 x 6.35
7	1 1/4	31.8	3/8 x 4	9.5 x 101.6	2 1/2	2.88 x 0.20	73.2 x 5.1	2 x 0.15	50.8 x 3.8	1 1/2 x 3/8	38.1 x 9.5
8	1 1/2	38.1	3/8 x 5	9.5 x 126	3	3.50 x 0.22	88.9 x 5.6	2 1/2 x 0.19	63.5 x 4.6	2 x 3/8	50.8 x 9.5
9	1 3/4	44.45	3/8 x 6	9.5 x 152.4	3 1/2	4.00 x 0.23	101.6 x 5.8	3 x 0.19	76.2 x 4.8	2 1/2 x 3/8	63.5 x 9.5